

Unit modular untuk konstruksi perkakas – Basis sayap untuk unit peluncur



Daftar isi

	Halaman
Daftar isi.....	i
1 Ruang lingkup.....	1
2 Ukuran nominal dan penunjukan.....	1
3 Dimensi.....	1





UNIT MODULAR UNTUK KONSTRUKSI MESIN PERKAKAS — BASIS SAYAP UNTUK UNIT PELUNCUR

1 Ruang lingkup

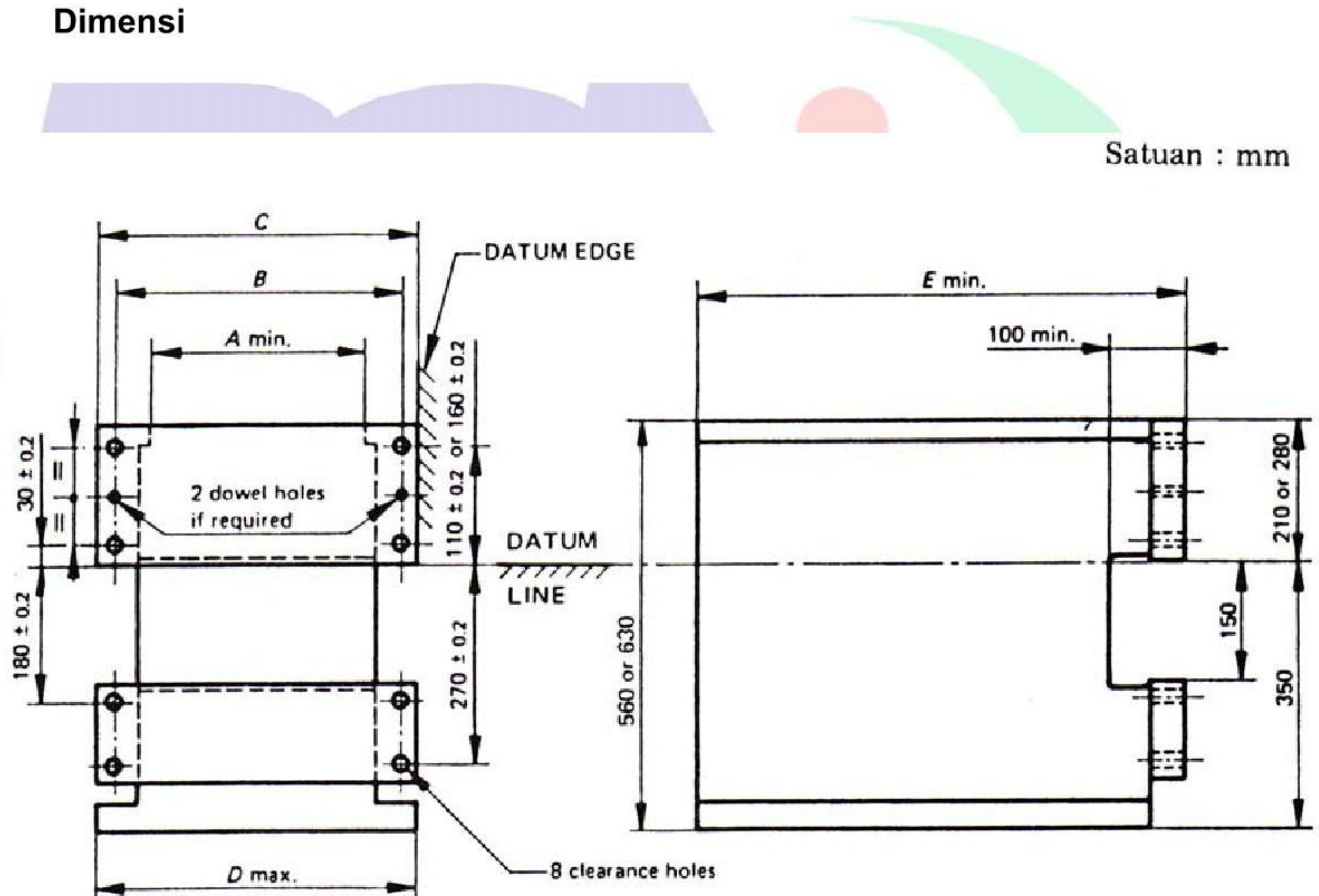
Standar ini meliputi ukuran nominal dan penunjukan, dan dimensi.

Standar ini menyatakan dimensi tertentu yang berkaitan dengan mampu tukar basis sayap untuk unit peluncur yang digunakan pada mesin khusus yang dibuat dari unit modular.

2 Ukuran nominal dan penunjukan

Ukuran nominal diberikan oleh lebar dudukan nominal pada unit peluncur. enam ukuran berikut ini telah diadopsi: 250, 320, 400, 500, 630 dan 800 mm. Penunjukan diberikan oleh ukuran nominalnya.

3 Dimensi



Tabel 1 – Unit modular untuk konstruksi mesin perkakas basis sayap untuk unit peluncur

Satuan mm

Ukuran nominal	Lebar dudukan unit peluncur	Pusat Lubang baut	Lebar flens	Lebar dasar	Panjang keseluruhan	lubang baut
	A	B	C	D	E	G
	min	$\pm 0,2$		max	min	
250	270	395	450	450	850	M20
320	340	465	520	520	1100	M20
400	420	545	600	600	1300	M20
500	520	645	700	700	1500	M20
630	650	775	830	830	1750	M20/M24
800	820	945	1000	1000	2100	M20/M24





BADAN STANDARDISASI NASIONAL - BSN
Gedung Manggala Wanabakti Blok IV Lt. 3-4
Jl. Jend. Gatot Subroto, Senayan Jakarta 10270
Telp: 021- 574 7043; Faks: 021- 5747045; e-mail : bsn@bsn.or.id